

Goma líquida aislante bicomponente Magic Rubber

La mezcla de los dos componentes en proporción 1:1 produce una goma líquida aislante extremadamente flexible y elástica. Destaca por su elevada resistencia mecánica y su capacidad de trabajo a altas temperaturas. No daña los circuitos electrónicos pudiéndose retirar con facilidad permitiendo acceder de nuevo a los mismos.

Características:

- Elástico y flexible
- Ignífugo, no propaga la llama
- Baja emisión de humos y gases tóxicos
- Alto aislamiento, tensión dieléctrica: > 20 kV / mm
- Secado rápido: 10 min. a 25 °C
- Temperatura de trabajo: -60 a 160 °C
- Elevada disipación de la temperatura
- Denso y viscoso, aplicación directa.
- Atóxico y seguro
- Resistencia del material: > 2x10¹⁵ Ωcm
- No caduca, estable en el tiempo
- Peso específico: 1,22 aprox.



Goma líquida bicomponente Reacesible

Descripción	Capacidad total	Referencia	Unid. emb.	P.V.P. €/u.
Bolsa monodosis	200 gr.	RUBBERFLUID-200	1	20,00
Bolsa monodosis	350 gr.	RUBBERFLUID350	1	32,00
2 Botellas de 250 gr.*	500 gr.	MAGIC-RUBBER	1	50,00
2 Bidones de 5 Kg	10 kg.	MAGICRUBBER-10	1	850,00

* Incluye 1 recipiente graduado y paleta mezcladora

Modo de empleo



1.- Verter contenido

Verter en el vaso la cantidad necesaria de los dos componentes en proporción 1:1



2.- Mezclar componentes

Mezclar con la paleta los dos componentes hasta lograr un color y viscosidad homogénea de la misma.



3.- Rellenar envoltente

Verter el contenido del compuesto sellante hasta cubrir por completo la superficie de la instalación.



4.- Polimerización

Dejar en reposo durante aproximadamente 10 minutos para alcanzar la polimerización adecuada del compuesto. Tras su secado, el material es reacesible en todo momento permitiendo actuar de nuevo sobre la instalación.