

Goma líquida aislante bicomponente Magic Rubber

La mezcla de los dos componentes en proporción 1:1 produce una goma líquida aislante extremadamente flexible y elástica. Destaca por su elevada resistencia mecánica y su capacidad de trabajo a altas temperaturas. No daña los circuitos electrónicos pudiéndose retirar con facilidad permitiendo acceder de nuevo a los mismos.

Características:

- Elástico y flexible
- Ignífugo, no propaga la llama
- Baja emisión de humos y gases tóxicos
- Alto aislamiento, tensión dieléctrica: > 20 kV / mm
- Temperatura de trabajo: -60 a 160 °C
- Elevada disipación de la temperatura
- Denso y viscoso, aplicación directa.
- Atóxico y seguro
- Resistencia del material: > 2x10¹⁵ Ωcm
- No caduca, estable en el tiempo
- Peso específico: 1,22 aprox.
- Tiempo de reticulación: 10 min. a 21° C, aumentando gradualmente hasta los 50 minutos a 0°C. Siempre y cuando la temperatura del compuesto sea >15°C en el momento de la mezcla, no siendo aconsejable la utilización de mecanismos de transferencia de calor para alcanzar la misma.
- Grado de protección en envoltentes adecuados: IP-68



Goma líquida bicomponente Reacesible

Descripción	Capacidad total	Referencia	Unid. emb.	P.V.P. €/u.
Bolsa monodosis	200 gr.	RUBBERFLUID-200	1	22,00
Bolsa monodosis	350 gr.	RUBBERFLUID350	1	35,50
2 Botellas de 250 gr.*	500 gr.	MAGIC-RUBBER	1	58,00
2 Bidones de 5 Kg.*	10 kg.	MAGICRUBBER-10	1	945,00

* Incluye 1 recipiente graduado y paleta mezcladora

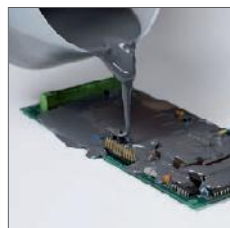
Modo de empleo



1.- Verter contenido
Verter en el vaso la cantidad necesaria de los dos componentes en proporción 1:1



2.- Mezclar componentes
Mezclar con la paleta los dos componentes hasta lograr un color y viscosidad homogénea de la misma.



3.- Verter mezcla
Verter el contenido del compuesto sellante hasta cubrir por completo la superficie de la instalación.



4.- Polimerización
Dejar en reposo durante aproximadamente 10 minutos para alcanzar la polimerización adecuada del compuesto. Tras su secado, el material es reacesible en todo momento permitiendo actuar de nuevo sobre la instalación.

Resina epoxídica bicomponente Rayresin

Resina epoxídica bicomponente termosolidificable para el aislamiento eléctrico y la protección de accesorios B.T. y M.T.

Los dos materiales, resina base y sustancia endurecedora, se mezclan para provocar la reacción de reticulación ofreciendo una extraordinaria resistencia y adhesión a los elementos metálicos, plásticos y caucho.

La resina epoxídica es un material con una cierta toxicidad y por lo tanto ha de ser manipulada con las debidas precauciones, evitando inhalar en el proceso de vertido y que entre en contacto directo con la piel o los ojos del operario.

Características:

- Suministro: Bolsas único uso
- Aspecto: Rígido de color ámbar
- Tiempo de reticulación: 20 min. a 20°C
- Rigidez dieléctrica: > 21kV/mm
- Peso específico: 1,07 kg/dm³, 1,7 kg/dm³ para RayresinTan
- Absorción de agua: 0,8% máx.
- Dureza: 70 Shore D
- Grado de protección en envoltentes adecuados: IP-68



Resina de Poliuretano bicomponente RayresinTan

Resina con las características muy similares a Rayresin pero con un menor aumento de la temperatura durante el proceso de reticulación.

- Suministro: Bidones de 3,8 kg.

Descripción	Cap. total envases	Referencia	Unid. emb.	P.V.P. €/u.
RAYRESIN, bolsa monodosis	170 gr	100170-000	1	16,60
RAYRESIN, bolsa monodosis	250 gr.	100210-000	1	19,85
RAYRESIN, bolsa monodosis	420 gr.	100420-000	1	37,50
RAYRESIN TAN, 1 lata de 1,9 kg + carga mineral	3,8 kg	100380-TAN	1	121,30

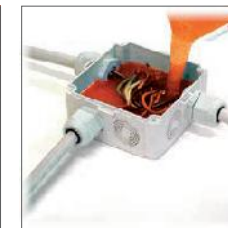
Proceso de preparación de la mezcla



1.- Desprecintar bolsa
Retirar la barrera que separa los dos componentes.



2.- Mezclar componentes
Mezclar los dos componentes hasta lograr un color y viscosidad homogénea.



3.- Rellenar la envoltente
Verter el contenido del compuesto sellante hasta cubrir por completo el volumen de la envoltente, esperar 20 minutos hasta que polimerice para cerrar la caja y poner en servicio.