

- Gel-Goma para mezclar

Nuevo compuesto bicomponente de Gel/Goma **Gel Gum**

La mezcla de los dos componentes en proporción 1:1 produce un compuesto extremadamente elástico e hidrorrepelente de gran resistencia y tenacidad.

Una nueva fórmula que reúne las excelentes características técnicas del Gel con las de la Goma, para garantizar la protección y sellado de las conexiones eléctricas y componentes electrónicos de las instalaciones que deban soportar duras condiciones de trabajo, humedad, agua, polvo, frío, ambientes corrosivos, etc.

- Para instalaciones de hasta 1 kV
- Indicado para sumergir, resistencia > 1 Mpa
- Resistencia al agua salada, clorada de piscinas y aguas sucias
- Atóxico y seguro

Características:

- Rigidez dieléctrica: ≥ 21 kV/mm
- Resistencia de volumen: $>10^{15}$ Ω cm
- Temp. de funcionamiento: -60°C / +200°C
- Temp. de sobrecarga por tiempo limitado: hasta 250 °C
- Estabilizado para: moho-UV
- No caduca, estable en el tiempo
- Tiempo de reticulación: 10 min. a 21° C, aumentando gradualmente hasta los 50 minutos a 0°C. Siempre y cuando la temperatura del compuesto sea >15°C en el momento de la mezcla, no siendo aconsejable la utilización de mecanismos de transferencia de calor para alcanzar la misma.
- Grado de protección en envoltentes adecuados: IP-68



Hidrorrepelente y tenaz.
Reacesible

| Descripción | Capacidad total | Referencia | Unid. emb. | P.V.P. €/u. |
|--|-----------------|--------------------|------------|--------------|
| 1 Botella doble Gel-Goma bicomponente* | 500 ml | TEGELGUM500 | 1 | 26,00 |
| 1 Botella doble Gel-Goma bicomponente* | 1000 ml | TEGELGUM | 1 | 47,00 |

* Incluye 1 recipiente graduado y paleta mezcladora

Flexible como el Gel, resistente como la Goma



1.- Mezclar componentes

Agitar la botella, verter en el recipiente en proporción 1:1, mezclar los dos componentes hasta lograr un color y viscosidad homogénea. Cubrir la conexión hasta alcanzar el borde superior de la envolvente.



2.- Polimerización

Dejar en reposo durante aproximadamente 10 minutos para alcanzar la polimerización adecuada del compuesto.



3.- Reacesible

Una vez el material ha polimerizado, es posible reaccionar a las conexiones en cualquier momento.



4.- Flexible y resistente

El nuevo material conserva en el tiempo sus excelentes características de flexibilidad, resistencia e impermeabilidad.