

- Sin conector incluido
- Para mezclar



### Cajas aislantes de derivación y empalme con bicomponente Magic Gel para mezclar IP-68. **Magic Box**

Fabricadas en material aislante auto-extinguible de gran robustez, están compuestas por fondo y tapa, han sido diseñadas para responder a las necesidades del instalador. Construidas para garantizar el doble aislamiento disponen de diferentes sistemas de cierre en función de su dimensión, pretroquelados para el paso de tubos, conos o prensaestopas pasacables y regatas en el fondo para la fijación del material.

El sellado de las mismas hasta alcanzar un IP-68 se realiza mediante el relleno con el Gel aislante bicomponente atóxico de polimerización rápida **Magic Gel**.

#### Suministro estándar:

- 1 Caja completa compuesta por fondo y tapa
- 3 prensaestopas aislantes
- 1 lote de tapones ciegos para pretroquelados
- Gel aislante para el relleno completo de la caja

#### Características técnicas elemento sellante:

- Peso específico: 0,96 gr/cm<sup>3</sup>
- Tiempo de reticulación: 10 min. a 21° C, aumentando gradualmente hasta los 50 minutos a 0°C. Siempre y cuando la temperatura del compuesto sea >15°C en el momento de la mezcla, no siendo aconsejable la utilización de mecanismos de transferencia de calor para alcanzar la misma.
- Color: Azul
- Tensión dieléctrica: > 23 kV/mm
- Resistencia del material: > 2.10<sup>15</sup> Ωcm

#### Aprobaciones:

- Prestaciones eléctricas: CEI EN 60529
- Grado de Protección: IP68, en clase 2 según CEI64-8
- Gel: UL 94-HB
- Temperatura de funcionamiento: 90°
- Temperatura de operación: -60°C/+200°C
- Libre de halógenos: Según la norma CEI EN 50267 2-2

**IP68**  
OFFICIALLY  
TESTED | **IMQ**



**1.- Retirar la barrera entre los dos componentes**



**2.- Mezclar componentes**  
Mezclar los componentes hasta lograr un color homogéneo de la mezcla, durante 30" máx.



**3.- Rellenar la caja**  
Verter el contenido del compuesto sellante hasta cubrir por completo la caja.



**4.- Polimerización**  
Dejar en reposo durante aproximadamente 10 minutos para alcanzar la polimerización adecuada del compuesto y tapar la caja.

Descripción	Dimensiones exteriores (mm)			n° de entradas semitroqueladas	Prensaestopas suministrados	Referencia	Unid. emb.	P.V.P. €/u.
	Alto	Ancho	Prof.					
Kit caja + aislante bicomponente	Ø 65		35	4	3 x PG 16	<b>MAGIC-BOX 65</b>	1	<b>23,10</b>
Kit caja + aislante bicomponente	Ø 80		40	4	3 x PG 16	<b>MAGIC-BOX 80</b>	1	<b>25,20</b>
Kit caja + aislante bicomponente	100	100	50	8	3 x M25 x 1,5	<b>MAGIC-BOX 100</b>	1	<b>33,60</b>
Kit caja + aislante bicomponente	120	80	50	6	3 x M25 x 1,5	<b>MAGIC-BOX 120</b>	1	<b>33,60</b>
Kit caja + aislante bicomponente	150	110	70	10	3 x M25 x 1,5	<b>MAGIC-BOX 150</b>	1	<b>67,20</b>
Kit caja + aislante bicomponente	190	140	70	12	3 x M25 x 1,5	<b>MAGIC-BOX 190</b>	1	<b>110,25</b>
Kit caja + aislante bicomponente	240	190	90	12	3 x M25 x 1,5	<b>MAGIC-BOX 240</b>	1	<b>210,00</b>

\* Disponibles en formatos industriales, más económicos para grandes cantidades.  
Nota: Disponibles también con aislante MAGIC RUBBER, (goma líquida ignífuga)

- Sin conector incluido
- Para mezclar



### Cajas aislantes de derivación estancas con bicomponente Magic Power Gel para mezclar IP-68. **Power Kit**

Es la solución más versátil y segura para las conexiones en cajas de derivación y empalme alcanzando un grado de protección de IP-68.

La utilización del nuevo **Magic Power Gel**, el único elemento aislante bicomponente:

- Reaccesible
- Extraíble y reutilizable

Es especialmente indicado para su instalación en piscinas, bombas sumergidas, sistemas de iluminación, puertos deportivos, alcantarillados, conexiones temporales en puestos ambulantes, etc.

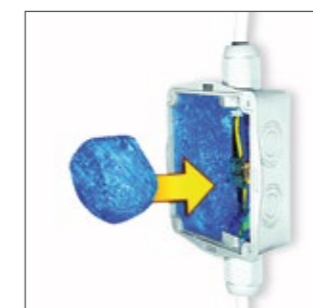
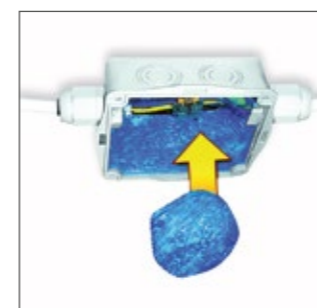
Caja libre de halógenos.

#### Características técnicas elemento sellante:

- Rigidez dieléctrica: >23 kV/mm
- Tiempo de reticulación: 10 min. a 21° C, aumentando gradualmente hasta los 50 minutos a 0°C. Siempre y cuando la temperatura del compuesto sea >15°C en el momento de la mezcla, no siendo aconsejable la utilización de mecanismos de transferencia de calor para alcanzar la misma.
- Resistencia de volumen: >2.10<sup>15</sup> Ωcm
- Polimerización incluso a una baja temperatura ambiente
- Temp. de trabajo: < - 60 °C a + 200 °C
- Temp. de sobrecarga por tiempos limitados: hasta 250 °C
- Elevadas características dieléctricas y térmicas
- Sin caducidad, estabilizado al moho y a los rayos U.V.
- Grado de protección: IP-68

#### Aprobaciones:

- Prestaciones eléctricas: CEI EN 60529
- Grado de Protección: IP68, en clase 2 según CEI64-8
- Gel: UL 94-HB
- Temperatura de funcionamiento: 90°
- Temperatura de operación: -60°C/+200°C
- Libre de halógenos: Según la norma CEI EN 50267 2-2



Es posible utilizar el Gel Aislante **Magic Power** suministrado en la botella bicomponente en una proporción 1:1, simplemente vertiéndolo una vez mezclado hasta cubrir las conexiones o dejar reticular la mezcla a parte, para utilizarla posteriormente a base de pegar con trozos del material hasta proteger totalmente la conexión. Gracias a sus cualidades de adherencia y flexibilidad podemos reaccionar en cualquier momento a la instalación y reutilizar de nuevo el mismo material.

Descripción	Dimensiones exteriores (mm)			n° de entradas semitroqueladas	Prensaestopas suministrados	Referencia	Unid. emb.	P.V.P. €/u.
	Alto	Ancho	Prof.					
Kit caja + aislante bicomponente	Ø 65		35	4	2 x PG 16	<b>POWER-65</b>	1	<b>24,30</b>
Kit caja + aislante bicomponente	Ø 80		40	4	3 x PG 16	<b>POWER-80</b>	1	<b>26,50</b>
Kit caja + aislante bicomponente	100	100	50	8	3 x M25 x 1,5	<b>POWER-100</b>	1	<b>37,50</b>
Kit caja + aislante bicomponente	120	80	50	6	3 x M25 x 1,5	<b>POWER-120</b>	1	<b>37,50</b>

**IP68**  
OFFICIALLY  
TESTED | **IMQ**