

- Sin conector incluido
- Para mezclar



Torpedos aislantes con Goma Líquida bicomponente para mezclar Rubber Joint

Gracias al nuevo aislamiento de goma **Magic Rubber**, hemos desarrollado una nueva línea de torpedos que destacan por sus elevadas características mecánicas, dieléctricas y térmicas.

- Goma de reticulación rápida. (solo 10 min.)
- Elevadas características mecánicas y elásticas
- IP-68
- Reacesible
- No tóxico y seguro
- Sin caducidad

La nueva gama es completamente atóxica y reacesible aún después de un largo periodo de instalación gracias a la ausencia de exotermia durante el proceso de polimerización.

Esta nueva línea de torpedos es especialmente indicada para su instalación en pozos, canales de cables y también en espacios en los que exista peligro elevado de incendio o la posibilidad de sufrir fuerte abrasión o cargas mecánicas superiores a los parámetros habituales de montaje y funcionamiento.

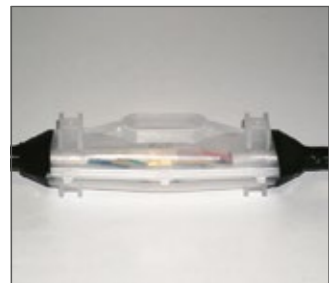
Características técnicas elemento sellante:

- Peso específico: 1,22 gr/cm³
- Tiempo de reticulación: 10 min. a 21° C, aumentando gradualmente hasta los 50 minutos a 0°C. Siempre y cuando la temperatura del compuesto sea >15°C en el momento de la mezcla, no siendo aconsejable la utilización de mecanismos de transferencia de calor para alcanzar la misma.
- Color: Negro
- Tensión dieléctrica: > 23 kV/mm
- Resistencia del material: > 2.10¹⁵ Ω cm
- Sin caducidad

Aprobaciones:

- Prestaciones eléctricas: CEI EN 50393 – CEI 20-30 (con prueba bajo chorro de agua y agua entre las almas del cable)
- Grado de Protección: IP68, en clase 2 según CEI64-8
- Temperatura de funcionamiento: 90 °C
- Temperatura de instalación: -15 °C / +45 °C

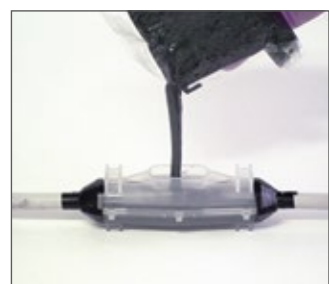
Secuencia de instalación



1.- Conexionar y cerrar carcasa



2.- Mezclar componentes
Retirar barrera entre los componentes y mezclar convenientemente hasta lograr un color homogéneo de la misma.

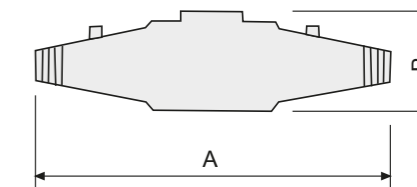


3.- Rellenar torpedo
Verter el contenido del compuesto sellante hasta cubrir por completo la entrada del torpedo.



4.- Polimerización
Dejar en reposo durante aproximadamente 15 minutos para alcanzar la polimerización adecuada del compuesto.

RubberJoint L Empalmes Rectos

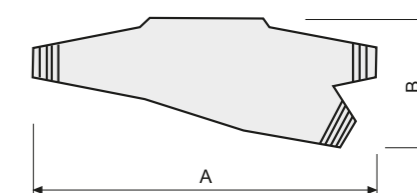


• Para conductores de cobre

Nº de cables x sección mm ²				Dimensiones externas (mm)	Modelo	Referencia	Unid. emb.	P.V.P €/u.
1 x	2 x	3 x	4 x					
1,5 - 25	1,5 - 4	1,5 - 4	1,5 - 4	160 x 45	RJ-L4	RUBBERJOINT4	1	35,20
2,5 - 50	1,5 - 10	1,5 - 10	1,5 - 10	180 x 50	RJ-L10	RUBBERJOINT10	1	48,55
16 - 150	4 - 25	4 - 25	2,5 - 25	215 x 55	RJ-L25	RUBBERJOINT25	1	55,15
16 - 185	16 - 35	16 - 35	16 - 35	232 x 70	RJ-L35	RUBBERJOINT35	1	82,75
50 - 300	16 - 50	16 - 50	16 - 50	266 x 72	RJ-L50	RUBBERJOINT50	1	99,25
120 - 400	25 - 95	25 - 95	25 - 95	330 x 75	RJ-L95	RUBBERJOINT95	1	121,30
240 - 500	70 - 120	70 - 120	50 - 120	365 x 95	RJ-L120	RUBBERJOINT120	1	242,55
400 - 1000	120 - 300	120 - 240	120 - 240	510 x 120	RJ-L240	RUBBERJOINT240	1	441,00
630 - 2000	240 - 400	240 - 300	240 - 300	760 x 180	RJ-L300	RUBBERJOINT300	1	1.543,50

Consultar medidas adecuadas para cables de aluminio y conectores de tornillo con fractura predeterminada

Rubber Joint Fire Y Empalmes en derivación (30°)



• Para conductores de cobre

Nº de cables x sección mm ² y tipo								Dimensiones externas (mm)	Modelo	Referencia	Und. emb.	P.V.P €/u.
1 x		2 x		3 x		4 x						
Pas.	Derv.	Pas.	Derv.	Pas.	Derv.	Pas.	Derv.	A x B				
4-50	4-50	4-10	4-10	2,5-6	2,5-6	2,5-6	2,5-6	180 x 90	RJ-Y6	RUBBERJOINTY6	1	52,95
50-150	50-150	10-25	10-25	6-25	6-16	6-25	6-10	220 x 105	RJ-Y25	RUBBERJOINTY25	1	77,20
120-400	95-240	25-95	16-50	25-95	16-50	25-95	10-50	315 x 115	RJ-Y95	RUBBERJOINTY95	1	143,35
240-630	240-630	95-240	50-240	95-240	95-240	95-240	50-240	600 x 285	RJ-Y240	RUBBERJOINTY240	1	1.790,25

Consultar medidas adecuadas para cables de aluminio y conectores de tornillo con fractura predeterminada