

- Sin conector incluido
- Para mezclar



### Torpedos aislantes con gel polimérico bicomponente para mezclar Magic Joint Fire

Las uniones **Magic Joint FIRE** para cables extruidos 0,6/1 kV, son de fácil instalación, están formadas por dos semicuerpos en material autoextinguible creados para ser rellenos con el Gel aislante bicomponente atóxico de polimerización rápida modelo **Magic Gel**.

- Anti llama
- IP-68
- Reacesible
- Inspeccionable
- No tóxico y seguro
- Sin caducidad
- Gel de reticulación rápida (10 min. a 21°C)

Especialmente indicadas para su colocación en instalaciones de mayor riesgo ofrecen las garantías de mantener las características selladoras añadiendo las ventajas de no propagar la llama, baja producción de humos y gases tóxicos corrosivos.

La máxima adherencia del aislante y su gran flexibilidad le permite soportar eficazmente la presión del agua facilitando de este modo su instalación incluso a grandes profundidades.

#### Características técnicas elemento sellante:

- Peso específico: 0,96 gr/cm<sup>3</sup>
- Tiempo de reticulación: 10 min. a 21° C, aumentando gradualmente hasta los 50 minutos a 0°C. Siempre y cuando la temperatura del compuesto sea >15°C en el momento de la mezcla, no siendo aconsejable la utilización de mecanismos de transferencia de calor para alcanzar la misma.
- Color: Azul
- Tensión dieléctrica: > 23 kV/mm
- Resistencia del material: > 2.10<sup>15</sup> Ω cm
- Sin caducidad
- Temperatura de trabajo: < 90 °C

#### Aprobaciones:

- Prestaciones eléctricas: CEI EN 50393 – CEI 20-30 (con prueba bajo chorro de agua y agua entre las almas del cable)
- Grado de Protección: IP68, en clase 2 según CEI64-8
- No propaga la llama: Auto-extinguible, con baja emisión de humos y gases tóxicos y corrosivos según CEI 20-35 / IEC 60332-1 / HD405-1
- Mezcla envoltorio: UL 94-V2
- Gel: UL 94-HB
- Temperatura de funcionamiento: 90 °C
- Temperatura de instalación: -10 °C / +45 °C

#### Secuencia de instalación



#### 1.- Conexionar y cerrar carcasa



#### 2.- Mezclar componentes

Retirar la barrera entre los dos componentes y mezclar 1 min. convenientemente hasta lograr un color homogéneo de la misma.



#### 3.- Rellenar torpedo

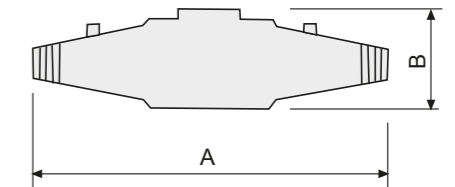
Verter el contenido del compuesto sellante hasta cubrir por completo la entrada del torpedo.



#### 4.- Polimerización

Dejar en reposo durante aproximadamente 10 minutos para alcanzar la polimerización adecuada del compuesto.

### Magic Joint Fire L Empalmes Rectos

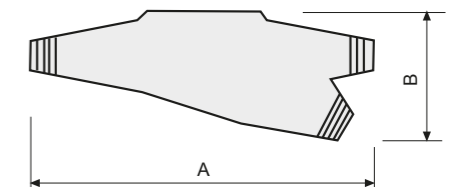


#### ● Para conductores de cobre

Nº de cables x sección mm <sup>2</sup>				Dimensiones externas (mm) A x B	Modelo	Referencia	Unid. emb.	P.V.P €/u.
1 x	2 x	3 x	4 x					
1,5 - 25	1,5 - 4	1,5 - 4	1,5 - 4	160 x 45	MF-L4	100004-FIRE	1	24,26
2,5 - 50	1,5 - 10	1,5 - 10	1,5 - 10	180 x 50	MF-L10	100010-FIRE	1	33,50
16 - 150	4 - 25	4 - 25	2,5 - 25	215 x 55	MF-L25	100006-FIRE	1	36,96
16 - 185	16 - 35	16 - 35	16 - 35	232 x 70	MF-L35	100035-FIRE	1	61,22
50 - 300	16 - 50	16 - 50	16 - 50	266 x 72	MF-L50	100050-FIRE	1	66,99
120 - 400	25 - 95	25 - 95	25 - 95	330 x 75	MF-L95	100095-FIRE	1	83,16
240 - 500	70 - 120	70 - 120	50 - 120	365 x 95	MF-L120	100120-FIRE	1	167,48
400 - 1000	120 - 300	120 - 240	120 - 240	510 x 120	MF-L240	100240-FIRE	1	303,77
630 - 2000	240 - 400	240 - 300	240 - 300	760 x 180	MF-L300	100300-FIRE	1	1.054,52

Consultar medidas para cables de aluminio y conectores de tornillo con fractura predeterminada

### Magic Joint Fire Y Empalmes en derivación (30°)



#### ● Para conductores de cobre

Nº de cables x sección mm <sup>2</sup> y tipo								Dimensiones externas (mm) A x B	Modelo	Referencia	Und. emb.	P.V.P €/u.
1 x		2 x		3 x		4 x						
Pas.	Derv.	Pas.	Derv.	Pas.	Derv.	Pas.	Derv.	A x B				
4-50	4-50	4-10	4-10	2,5-6	2,5-6	2,5-6	2,5-6	180 x 90	MF-Y6	100007-FIRE	1	36,96
50-150	50-150	10-25	10-25	6-25	6-16	6-25	6-10	220 x 105	MF-Y25	100025-FIRE	1	55,44
120-400	95-240	25-95	16-50	25-95	16-50	25-95	10-50	315 x 115	MF-Y95	100096-FIRE	1	99,33

Consultar medidas para cables de aluminio y conectores de tornillo con fractura predeterminada