



Torpedos aislantes con gel polimérico bicomponente para mezclar Magic Power Joint

Las uniones para cables extruidos 0,6/1 kV, **Magic Power Joint** son de fácil instalación, están formadas por dos semicuerpos en plástico de gran resistencia creados para ser rellenos con el Gel bicomponente sellante y aislante, reacesible y reutilizable **Magic Power Gel**.

- IP-68
- Extraíble y reacesible
- Inspeccionable y reutilizable
- No tóxico, seguro y sin caducidad

Especialmente indicadas para su instalación en pozos, canales de cables o en instalaciones directamente enterradas o sumergidas. Capaces de absorber fuertes impactos y evitar la formación de grietas o ranuras, la máxima adherencia del aislante y su gran flexibilidad le permiten soportar eficazmente la presión del agua facilitando de este modo su instalación incluso a grandes profundidades.

Características técnicas elemento sellante:

- Rigidez dieléctrica: >23 kV/mm
- Tiempo de reticulación: 10 min. a 21° C, aumentando gradualmente hasta los 50 minutos a 0°C. Siempre y cuando la temperatura del compuesto sea >15°C en el momento de la mezcla, no siendo aconsejable la utilización de mecanismos de transferencia de calor para alcanzar la misma.
- Resistencia de volumen: >2.10¹⁵ Ωcm
- Polimerización incluso a una baja temperatura ambiente
- Temperatura de trabajo: < 90 °C
- Temp. de sobrecarga por tiempos limitados: hasta 250 °C
- Elevadas características dieléctricas y térmicas
- Estabilizado al moho y a los rayos U.V.

Aprobaciones:

- Prestaciones eléctricas: CEI EN 50393 – CEI 20-30 (con prueba bajo chorro de agua y agua entre las almas del cable)
- Grado de Protección: IP68, en clase 2 según CEI64-8
- Gel: UL 94-HB
- Temperatura de funcionamiento: 90 °C
- Temperatura de instalación: -15 °C / +55 °C

Reacesible



Extraíble



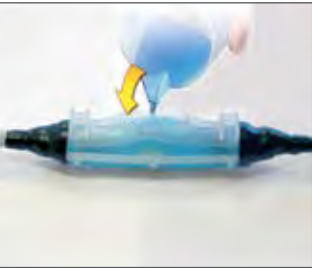
Reutilizable



Proceso de sellado de las conexiones



1.- Preparar la mezcla
Verter en partes iguales los dos componentes en el recipiente suministrado, mezclándolos convenientemente hasta lograr un color homogéneo.

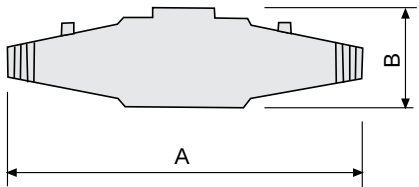


2.- Rellenar torpedo
Verter el contenido del compuesto sellante hasta cubrir por completo la entrada del torpedo.



3.- Polimerización
Dejar en reposo durante aproximadamente 10 minutos para alcanzar la polimerización adecuada del compuesto.

Magic Power Joint L Empalmes Rectos

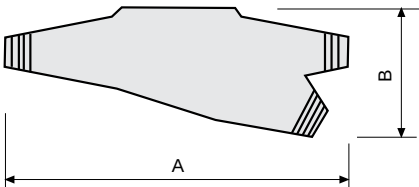


Para conductores de cobre

Nº de cables x sección mm²				Dimensiones externas (mm)		Modelo	Referencia	Und. emb.	P.V.P. €/u.
1 x	2 x	3 x	4 x	A	B				
2,5-50	1,5-10	1,5-10	1,5-10*	180	50	MPJ-L10	MPOWERJOINT-L10 *	1	30,32
16-150	4-25	4-25	2,5-25	215	55	MPJ-L25	MPOWERJOINT-L25	1	37,87
16-185	16-35	16-35	16-35	232	70	MPJ-L35	MPOWERJOINT-L35	1	60,58
50-300	16-50	16-50	16-50	266	72	MPJ-L50	MPOWERJOINT-L50	1	66,92
120-400	25-95	25-95	25-95	330	75	MPJ-L95	MPOWERJOINT-L95	1	82,09
240-500	70-120	70-120	50-120	365	95	MPJ-L120	MPOWERJOINT-L120	1	170,34
400-1000	120-300	120-240	120-240	510	120	MPJ-L240	MPOWERJOINT-L240	1	309,11
630-2000	240-400	240-300	240-300	760	180	MPJ-L300	MPOWERJOINT-L300	1	1.072,10

* Magic Power Joint L10, adecuado para diámetros de cable no superiores a 16 mm

Magic Power Joint Y Empalmes en derivación (30°)



Para conductores de cobre

Nº de cables x sección mm² y tipo								Dimensiones externas (mm)		Modelo	Referencia	Und. emb.	P.V.P* €/u.
1 x		2 x		3 x		4 x		A	B				
Pas.	Derv.	Pas.	Derv.	Pas.	Derv.	Pas.	Derv.						
4-50	4-50	4-10	4-10	2,5-6	2,5-6	2,5-6	2,5-6	180	90	MPJ-Y6	MPOWERJOINT-Y6	1	35,35
50-150	50-150	10-25	10-25	6-25	6-16	6-25	6-10	220	105	MPJ-Y25	MPOWERJOINT-Y25	1	55,55
120-400	95-240	25-95	16-50	25-95	16-50	25-95	10-50	315	115	MPJ-Y95	MPOWERJOINT-Y95	1	103,48
240-630	240-630	95-240	50-240	95-240	50-240	95-240	50-240	600	285	MPJ-Y240	MPOWERJOINT-Y240	1	1.198,23

Nota: Consultar medidas para cables de aluminio y conectores de tornillo con fractura predeterminada.